

DENVER	FICHA TÉCNICA DE PRODUTO	Elaborado Aprovado AQ - GQ	E 7018-E Revisão 06 Data 24/08/2022
---------------	---------------------------------	----------------------------------	--

Tipo de consumível	Classificações		
DENVER 7018 E	AWS A5.1 / SFA-5.1	EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B
	E 7018-1	E 38 4 B 3 2 H10	E 49 18-1

1- Características e Aplicações:

Eletrodo de baixo hidrogênio para uniões de alta responsabilidade. Apresenta boa resistência à fadiga e ao impacto a baixas temperaturas. Especialmente desenvolvido para soldas em chapas com alto grau de oxidação e umidade, possibilitando um desempenho muito bom em soldas fora de posição.

Para soldas em peças fortemente solicitadas, podendo ser usado em todas as posições e tipos de juntas, em aços dificilmente soldáveis.

Indicado para a soldagem de peças extremamente oxidadas e sujas sem necessidade de limpeza prévia. Usado nos setores naval, mecânico, aeronáutico, ferroviário, estruturas metálicas, reservatórios e tubulações forçadas.

2- Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn	P	S
0,09%	0,30%	1,00%	0,031%	0,017%

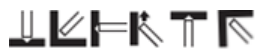
3- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Limite de resistência (Mpa)	Limite de escoamento (Mpa)	Charpy V -45°C (J)	Alongamento (%)
540	465	69	29

4- Características Operacionais:

24 – 36V – CC+		
Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	70 – 110
3,25	350	90 – 135
4,00	450	110 – 170
5,00	450	170 – 220
6,30	450	270 – 350

Posições de Soldagem:



5- Aprovações:



6- Armazenamento:

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco.

Estufas: 140°C

Ressecagem: 300°C por 2 h.

7- Embalagens:

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
2,50	350	18 Kg
3,25	350	18 Kg
4,00	450	25 Kg
5,00	450	25 Kg
6,30	450	25 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A